

Индивидуальный предприниматель Власова Елена Юрьевна
(ИП Власова Е. Ю.)

ОКПД2 23.61.11.120

Группа Ж16
ОКС (91.100.99)

УТВЕРЖДАЮ
Индивидуальный предприниматель
_____ Власова Е. Ю.
« ____ » _____ 2025 г.

ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
Технические условия
ТУ 23.61.11-001-2033414035-2025
Введены впервые

Дата введения
2025-08-01

РАЗРАБОТАНО:
ИП Власова Е. Ю.

г. Балаково
2025

СОДЕРЖАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ3

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ7

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ8

4 ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ9

5 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ10

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ10

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ12

8 ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ13

9 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ13

10 ТРЕБОВАНИЯ К УТИЛИЗАЦИИ13

11 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ14

Приложение А15

Лист регистрации изменений настоящих технических условий18

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на плиты из цемента, бетона или искусственного камня – изделия строительные (далее по тексту - изделие, продукция).

Продукция выпускается в следующем ассортименте:

- Бордюрный камень 300.150.1000
- Бордюр «Садовый»
- Тротуарная плитка «Брусчатка»

Область применения изделий:

- Пешеходные дорожки и тротуары в парках, скверах и на придомовых территориях,
- Стоянки для авто и подъезды к месту парковки или гаражу,
- Отмостка цоколей зданий — придаёт сооружению привлекательный внешний вид,
- Благоустройство объектов ландшафтного дизайна — парков, зон отдыха, загородных участков, садов и огородов,
- В ландшафтном дизайне — для формирования чётких границ между зонами, такими как лужайки, цветники, пешеходные дорожки и водоёмы,
- В строительстве дорог и тротуаров — для укрепления краёв дорожного полотна, что предотвращает его деформацию и разрушение. Бордюрный камень также служит ограничителем для автомобильного движения, обозначая границы тротуаров и проезжей части,
- В создании парков и общественных пространств — бордюрный камень используется не только для функциональных целей, но и как элемент декора, подчёркивающий архитектурный стиль и ландшафтные решения,
- В частном строительстве — для обрамления подъездных путей, парковочных мест и патио. Бордюрный камень помогает визуально разграничить различные функциональные зоны и защитить участки ландшафта от въезда автомобилей.

Пример условного обозначения при заказе и/или в других документах:

«Изделия строительные. Бордюр «Садовый». ТУ 23.61.11-001-2033414035-2025».

Список документов, на который имеются ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.3.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта технической документации и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, с со-

блюдением санитарных норм и правил.

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Расчетный срок службы, лет, не более	20
Прочность на сжатие, МПа	10
Водопоглощение, %, не более	5
Диапазон температур, °С	От минус 30 до плюс 45
Морозоциклы, не менее	20
Класс горючести	В2 нераспространяющие пламя, негорючие)
Опасность по токсичности продуктов горения	Малоопасные
Гарантия на окраску, лет, не менее	30
Истираемость, г/см ²	0,5
Плотность кг/м ³	2000
Водостойкость	0,2

1.1.2 Технические характеристики бордюрного камня 300.150.1000 представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Размеры*, мм:	
- длина	1000
- ширина	150
- высота	300
Масса, кг	94
Временное сопротивление на сжатие, МПа	10
Прочностные характеристики образцов при сжатии после 7 суток	Нормального твердения; набирают прочность 52 % - 75 %, что соответствует марке М100-М300
* Допустимые отклонения ±5 мм	

1.1.3 Технические характеристики бордюра «Садового» представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя
Размеры*, мм:	
- длина	500
- ширина	70
- высота	200
Масса, кг	15
Временное сопротивление на сжатие, МПа	10
Прочностные характеристики образцов при сжатии после 7 суток	Нормального твердения; набирают прочность 52 % - 75 %, что соответствует марке М100-М300
* Допустимые отклонения ± 5 мм	

1.1.4 Технические характеристики тротуарной плитки «Брусчатка» представлены в таблице 4

Таблица 4

Наименование показателя	Значение показателя
Размеры*, мм:	
- длина	198
- ширина	98
- высота	62
Масса, кг:	
- 1 изделия	2,7
- 1 м ²	51
- 54 изделий	139,2
Временное сопротивление на сжатие, МПа	10
Прочностные характеристики образцов при сжатии после 7 суток	Нормального твердения; набирают прочность 52 % - 75 %, что соответствует марке М100-М300
* Допустимые отклонения ± 5 мм	

1.1.5 Изделия должны иметь ровные поверхности и края

1.1.6 Неплоскостность лицевой стороны брусчатки не должна превышать 5 мм

1.1.7 Отклонение от прямолинейности боковых граней не должно быть более 5 мм на всю длину грани

1.1.8 Элементы не должны иметь трещин и отбитостей углов и ребер.

1.1.9 Поврежденность углов и ребер, имеющие глубину до 2 мм, не считать дефектом.

1.2 Технологический процесс

Технологический процесс включает в себя:

- чистка и смазка форм
- дозировка смесей (соблюдение пропорций)
- укладка смесей
- формование изделий
- тепловлажностная обработка в пропарочных камерах

1.3 Требования к сырью и материалам

1.3.1 Качество сырья должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (паспортами на отходы, протоколами исследований).

1.3.2 Для изготовления продукции используют сырье и материалы отечественного производства по действующей нормативной документации, утвержденной в установленном порядке или импортного производства по декларациям фирм изготовителей:

- Портландцемент М500,
- Песок средний I класса по ГОСТ 8736,
- Вода,
- Пластификатор «Вибропласт жидкий».

1.3.3 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания, должны быть произведены на предприятии-изготовителе.

1.3.4 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

1.3.5 При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на сырьё все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении продукции на предприятии-изготовителе.

1.3.6 Транспортирование материалов должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

1.3.7 Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, с учетом требований ГОСТ 24297.

1.3.8 Допускается замена изготовителем покупных изделий материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества изделия в целом, замена производится в установленном порядке.

1.4 Комплектность

1.4.1. Поставляемая продукция должна сопровождаться документом, подтверждающим её качество (паспортом качества).

1.4.2. При реализации продукции изготовитель (продавец) по требованию потребителя обязан предоставить ему (помимо паспорта) другие документы, содержащие следующие сведения:

- наименование продукта и его целевое назначение;
- наименование изготовителя, его местонахождение, страну происхождения продукции;
- наименование и местонахождение продавца;
- массу нетто (или объем) поставляемого продукта;
- знаки опасности продукции в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области пожарной, экологической и биологической безопасности;
- сведения по безопасному хранению, транспортированию, реализации, применению и утилизации продукции.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Изделия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

2.2 Изделия являются пожаро- и взрывобезопасными материалом и относятся к группе негорючих материалов по ГОСТ 30244.

2.3 Общие требования безопасности производственного процесса - по ГОСТ 12.2.002.

2.4 Все производственные и складские помещения должны быть обеспечены противопожарным оборудованием и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок, пены), иметь приточно-вытяжную вентиляцию.

2.5 Лица, занятые на работах по производству продукции, должны быть обеспечены спецодеждой, респираторами и очками.

2.6 К работе на технологическом оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр и инструктаж.

2.7 Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009.

2.8 К работе не допускаются лица с хроническими воспалительными заболеваниями органов дыхания, зрения, кожи и лица, склонные к аллергическим реакциям.

2.9 При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы, необходимые для уборки образующихся пыли и отходов.

2.10 При превышении допустимого уровня шума работниками должны применяться средства защиты органов слуха.

2.11 Требования по электробезопасности на производстве – по

ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.2.007.0.

Контроль требований электробезопасности и наличия заземления на рабочих местах – по ГОСТ 12.1.018.

2.12 Для приема пищи необходимы специально отведенные помещения.

2.13 Все работники должны соблюдать правила личной гигиены.

2.14 В местах производства работ должна быть аптечка первой помощи.

2.15 Во время работы нельзя курить, пить и принимать пищу. После работы следует вымыть руки и лицо водой с мылом.

2.16 Выполнение требований безопасности при работе с продукцией должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по охране труда и технике безопасности при осуществлении работ.

2.17 Соблюдение требований безопасности достигается выполнением соответствующих обязательных инструкций по технике безопасности и технологических процессов.

2.18 Для защиты кожного покрова работающих могут применяться защитные перчатки (рукавицы) по ГОСТ 20010 или дерматологические средства.

2.19 При работе необходимо пользоваться средствами защиты и спецодеждой по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 В процессе изготовления изделий отходы, опасные для человека и окружающей среды, не образуются.

3.2 Изделия и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.

3.3 Предприятия, производящие и перерабатывающие вторичное сырьё, осуществляющие его перегрузку и транспортировку, должны соблюдать требования Федеральных законов «Об охране окружающей среды» № 7-ФЗ, «Об охране атмосферного воздуха» № 96-ФЗ, «Об отходах производства и потребления» № 89-ФЗ и принятых в их развитие нормативно-правовых актов.

В целях соблюдения экологических, санитарных и иных требований, установленных законодательством России, недопущения загрязнений атмосферного воздуха, почвы, водных объектов предприятия обязаны проводить производственный экологический контроль.

3.4 Оценка влияния рабочего участка на окружающую среду проводится по

- воздухоохранному фактору;
- водоохранному фактору;
- охране почв от загрязнения отходами;
- защите от шума.

Выбросы вредных веществ в атмосферу имеют периодический характер при загрузке на дробление перерабатываемых отходов, и на загрязнение окру-

жающей среды не влияют.

3.5 Утилизация отходов в конце производственного цикла осуществляется в соответствии с СП 2.1.7.1386-03, Федеральным законом «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» № М 52-ФЗ от 30.03.1999.

3.6 Твёрдые отходы в процессе выработки, а также пришедшая в негодность специальная одежда подлежат утилизации в местах общественного сбора бытового мусора и в специально отведенных местах.

Техническая вода от промывки оборудования, технологических емкостей и т. д. поступает в ёмкость временного хранения и либо используется в дальнейшем производстве, либо очищается и сбрасывается в канализацию.

Отсевы и отбракованные фракции возвращаются в сырьё для повторной переработки.

3.7 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

— неорганизованного захоронения отходов на территории предприятия-изготовителя или вне его;

— произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.8 Плановые и внеплановые зачистки принадлежностей и технологических коммуникаций предприятия производятся в порядке, регламентированном ведомственной производственной инструкцией, разработанной главным инженером (главным технологом) предприятия, согласованной с государственными надзорными органами.

3.9 Охрана поверхностных и подземных вод – в соответствии с указаниями ГОСТ 17.1.3.13.

Охрана почвы – согласно ГОСТ 17.4.3.03.

4 ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

4.1 При поставках конечному потребителю маркировка указывается на каждой упаковочной единице.

4.2 Маркировка продукции должна быть понятной, легко читаемой, достоверной и не вводить в заблуждение потребителей, надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на который нанесена маркировка. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение всего срока годности продукции при соблюдении установленных изготовителем условий хранения.

4.3 Маркировка должна содержать:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- количество штук или квадратных метров продукции;
- краткую инструкцию по применению;
- гарантийный срок хранения, месяцев;

- дата изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

4.4 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя рекламного или информационного характера.

4.5 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

4.6 Маркировку наносят на русском языке. По усмотрению изготовителя допускается дополнительное нанесение маркировки буквами латинского алфавита, а также на иностранных языках.

4.7 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

4.8 Допускается наносить другие манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность продукции при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

5 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

5.1 Вся упаковка должна соответствовать с требованиями Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (далее по тексту – ТР ТС 005/2011).

5.2 Перед использованием транспортная тара должна быть проверена на чистоту и отсутствие других материалов.

5.3 Изделия поставляются как поштучно, так и в упаковках.

5.4 Транспортные пакеты – по ГОСТ 26663 и другим нормативным документам.

5.5 На поддонах изделия должны быть надёжно закреплены, располагаться в пределах площади поддона. Высота ножек поддонов должна обеспечивать возможность захвата краном или автопогрузчиком, конструкция поддона — общую жёсткость упаковочной единицы и сохранность изделий при транспортировании.

5.6 Тара должна соответствовать характеру и весу груза, обеспечивая его защиту от повреждений, порчи и потерь. Она должна быть прочной, чтобы выдерживать перегрузочные операции.

5.7 По согласованию между потребителем и производителем допускается упаковывать смесь в иную тару, обеспечивающую сохранность продукта.

5.8 Допускается использовать импортную транспортную тару, соответствующую установленным требованиям.

5.9 Техническая и товаросопроводительная документация должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки в соответствии с требованиями ТР ТС 005/2011, или поставляться без упаковки по согласованию с заказчиком.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Смеси отпускают и принимают партиями.

6.2 За партию принимают количество изделий одного вида и состава, приготовленных из одних материалов по одной технологии.

Объем партии изделий устанавливают по согласованию с потребителем, но не менее одной сменной и не более одной суточной выработки.

6.3 Качество изделий подтверждают приемочным контролем, включающим приемо-сдаточные и периодические испытания.

Для проведения испытаний от каждой партии изделий отбирают методом случайного отбора не менее пяти упаковочных единиц.

6.4 При приемо-сдаточных испытаниях каждой партии изделий определяют массу, размеры, временное сопротивление на сжатие, прочностные характеристики при сжатии, плотность, качество окраски.

Партию принимают, если результаты приемо-сдаточных испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта, а также требованиям настоящих ТУ.

Партию бракуют, если смесь хотя бы по одному показателю не соответствует требованиям настоящего стандарта, нормативного или технического документа на смесь конкретного вида.

6.5 При периодических испытаниях определяют:

— прочность на сжатие, водопоглощение, количество морозоциклов, водостойкость, истираемость - в сроки, согласованные с потребителем, но не реже одного раза в месяц.

Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии изделий до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Радиационно- и санитарно-гигиеническую оценку изделий подтверждают наличием санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора, которое необходимо возобновлять по истечении срока его действия или при изменении качества исходных материалов и состава изделий.

6.7 Радиационно-гигиеническую оценку изделий допускается проводить на основании паспортных данных поставщиков исходных минеральных материалов.

6.8 При отсутствии данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах изготовитель не реже одного раза в год, а также при каждой смене поставщика определяет содержание естественных радионуклидов в материалах и/или смеси.

6.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества изделий в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящих ТУ.

6.10 Каждая партия поставляемой изделий должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение сухой смеси;
- номер партии;

- номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, шт;
- значения основных показателей качества изделий, определяющих область их применения;
- обозначение настоящих ТУ.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве уточняется в договоре на поставку сухой смеси.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Размеры, отклонения от прямолинейности и перпендикулярности изделий следует проверять методами, установленными ГОСТ Р 58941 и ГОСТ Р 58939. Замеры геометрических размеров следует проводить в соответствии ГОСТ Р 58939.

7.2 Определение однотонности цвета и качества лицевой поверхности продукции проводят визуально путем сравнения с двумя образцами-эталоны, один из которых имеет цвет менее насыщенного тона, а другой - более насыщенного тона. Сравнение с эталоном проводят на открытой площадке при дневном естественном освещении с расстояния 2 м под углом 90° к поверхности изделий. Изделия, окрашенные слабее образца-эталона - менее насыщенного тона и сильнее образца-эталона - более насыщенного тона, приемке не подлежат.

7.3 Качество материалов, предназначенных для изготовления изделий, должно гарантироваться нормативно-технической документацией на них. Проверка качества заключается в установлении наличия документации и, при необходимости, проведении испытаний в соответствии с ней. При отсутствии сертификата соответствия, качество материала проверяют методами лабораторного анализа.

7.1 Прочность на сжатие при изгибе определяют на контрольных образцах по ГОСТ 310.4 или ГОСТ 10180; на образцах, отобранных из конструкций - по ГОСТ 28570, или методами неразрушающего контроля - по ГОСТ 22690 или ГОСТ 17624.

7.2 Временное сопротивление на сжатие определяют по ГОСТ 22783.

7.3 Массу определяют взвешивание на весах по ГОСТ 29329.

7.4 Водопоглощение при полном погружении в воду образцов определяют по ГОСТ 5802.

Водопоглощение при капиллярном подсосе определяют по ГОСТ Р 58277.

7.5 Морозостойкость определяют по ГОСТ 10060.

Морозостойкость контактной зоны определяют по ГОСТ Р 58277.

7.6 Водонепроницаемость определяют по ГОСТ 12730.5:

— на образцах-цилиндрах диаметром 150 мм и высотой 30 мм для всех смесей, кроме гидроизоляционных проникающих;

— на образцах-цилиндрах, изготовленных из бетона, обработанного гидроизоляционной проникающей смесью, - для гидроизоляционных проникающих смесей.

7.7 Истираемость определяют по ГОСТ 31358.

7.8 Стойкость к ударным воздействиям определяют по ГОСТ 30353.

7.9 Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076.

7.10 Коррозионную стойкость при различных видах коррозии определяют по ГОСТ Р 70109.

7.11 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{\text{эфф}}$ в исходных материалах для изготовления сухих смесей или непосредственно в сухих смесях определяют по ГОСТ 30108.

8 ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

8.1 Продукт транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Транспортные средства необходимо осматривать с соблюдением всех правил техники безопасности.

8.3 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку изделий необходимо производить в соответствии с действующими правилами для данного вида транспортных средств.

8.4 Укладку продукции на транспортные средства следует производить правильными рядами. Погрузка продукции навалом и выгрузка их сбрасыванием запрещаются. При транспортировании продукции следует укладывать в транспортные средства в рабочем положении, продольной осью по направлению движения транспорта.

8.5 При погрузке, транспортировании, выгрузке и хранении продукции должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений, загрязнения и попадания атмосферных осадков.

9 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Назначение продукции по их виду и способ их применения должны соответствовать указаниям на этикетке.

9.2 Нормы применения - согласно эксплуатационной документации.

9.3 При эксплуатации необходимо строго соблюдать инструкции по технике безопасности и указания эксплуатационных документов.

10 ТРЕБОВАНИЯ К УТИЛИЗАЦИИ

10.1. Утилизация продукции производится в специализированных организациях в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684-21.

10.2. В целях соблюдения экологических, санитарных и иных требований, установленных законодательством России, недопущения загрязнений атмосферного воздуха, почвы, водных объектов предприятия обязаны проводить производственный экологический контроль.

11 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, условий применения и хранения изделий.

11.2 Некачественные изделия завод-изготовитель обязан заменить в сроки, согласованные с потребителем.

**Приложение А
(справочное)**

**Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки
в настоящих технических условиях**

Номер НД	Наименование НД
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности упаковки". УТВ. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года N 769
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ Р 58277-2018	Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний
ГОСТ Р 70109-2022	Защита от коррозии в строительстве. Бетоны. Общие требования к проведению испытаний
ГОСТ 4.212-80	Система показателей качества продукции. Строительство. Бетоны. Номенклатура показателей
ГОСТ 4.233-86	Система показателей качества продукции. Строительство. Растворы строительные. Номенклатура показателей
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрыво-безопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.019-2017	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.002-91	Система стандартов безопасности труда. Техника сельскохозяйственная. Методы оценки безопасности
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.005-75	Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.4.3.03-85	Охрана природы. Почвы. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ
ГОСТ 310.4-81	Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии

Номер НД	Наименование НД
ГОСТ 1581-2019	Портландцементы тампонажные. Технические условия
ГОСТ 5802-86	Растворы строительные. Методы испытаний
ГОСТ 7076-99	Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме
ГОСТ 8735-88	Песок для строительных работ. Методы испытаний
ГОСТ 8736-2014	Песок для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 10060-2012	Бетоны. Методы определения морозостойкости
ГОСТ 10180-2012	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам
ГОСТ 10181-2014	Смеси бетонные. Методы испытаний
ГОСТ 12730.3-2020	Бетоны. Метод определения водопоглощения
ГОСТ 12730.5-2018	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13015-2012	Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения
ГОСТ 17624-2021	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности
ГОСТ 22690-2015	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля
ГОСТ 22783-2022	Бетоны. Методы прогнозирования прочности на сжатие
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24452-80	Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона
ГОСТ 24544-2020	Бетоны. Методы определения деформаций усадки и ползучести
ГОСТ 25898-2020	Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропрооницанию
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия
ГОСТ 28570-2019	Бетоны. Методы определения прочности по образцам, отобраным из конструкций
ГОСТ 28575-2014	Защита от коррозии в строительстве. Конструкции бетонные и железобетонные. Испытания паропроницаемости защитных покрытий
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30167-2014	Ресурсосбережение. Порядок установления показателей ресурсосбережения в документации на продукцию

Номер НД	Наименование НД
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30353-2022	Полы. Метод испытания на стойкость к ударным воздействиям
ГОСТ 31358-2019	Смеси сухие строительные напольные. Технические условия
ГОСТ Р ИСО 14001-2016	Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению
СП 1.1.1058-01	Санитарные правила. Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 2.1.7.1386-03	Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления
СанПиН 2.6.1.2523-09	Нормы радиационной безопасности НРБ-99/2009. Санитарные правила и нормативы

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

[illegible]